

地域おこし協力隊（林業振興）個別活動報告

報告月 4 月

第 1 週

- ・ 高原山開き記念品（案）の木製定規設計・試作を行った。
マルハチ様より提供されたヒノキ端材を原材料とし、2.5mm厚の板材を製作。
スケール、メモリの加工データ設計し、試作を行った。

【試作品は左上写真】



第 2 週

- ・ 第1週にて設計・試作を行った、木製定規の量産を開始した。
木材を2.5mm厚に製材し、レーザー加工で生産した。
生産数は200個。
- ・ 幼稚園年長さん向け、木製時計の量産に向け材料の準備を行った。



第 3 週

- ・ ポストカードフレームの設計・試作
既存製品のフォトフレームの改良を行った。
- ・ 試作後、バンクーバーアサヒ様向けの返礼品を作成。
- ・ サンプル作成
「二十歳の集い」向け記念品
ポストカードフレーム試作・提出



第 4 週

- ・ 端材活用のため、マルハチ様から提供されるヒノキ板材の引き取り運搬を行った。
- ・ 市内幼稚園様向け、木製時計の材料製材作業を行った。
約15mm の材料を5mm厚に製材



地域おこし協力隊（林業振興）個別活動報告

報告月 5 月
 第 1 週 稼働日 1 日

- ・ 幼稚園年長さん向け、
木製時計の生産開始。
進捗率は約 30 % となった。
次週も引き続き生産を行う。



第 2 週 稼働日 2 日

- ・ 第 1 週に続き、年長さん向け
木製時計の生産を行った。
園名入りの時計は、生産完了、
残りは、園名無し仕様と
立てかけステー部品。
進捗率は約 60 % となった。
次週も引き続き生産を行う。



第 3 週 稼働日 2 日

- ・ 第 2 週に続き、時計部品及び立てかけ
ステーの生産を行い、完了した。
次工程の焦げ防止テープ除去も
行い作業終了した。
進捗率は約 90 % となった。
次週、検品・梱包作業を行い
納品準備を完了する。



第 4 週 稼働日 2 日

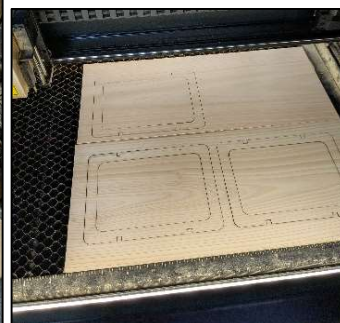
- ・ 第 3 週に続き、時計生産作業を行った。
検品・梱包作業を行い、完了した。
進捗率は 100 % となった。
- ・ 2 日目：住居・工場移転準備
住宅ローン審査書類取得のため
氏家税務署・県庁北別館を訪問。



地域おこし協力隊（林業振興）個別活動報告

報告月 6 月
 第 1 週 稼働日 3 日

- ・ 新生児健康診断時配布の
 フォトフレームを作成開始。
 材料製材 及び フォトフレームの加工を行った。
 進捗率は20%。



- ・ 泉保育所・つくし保育園にて
 市内年長児向け、時計づくりWSを
 行った。

 第 2 週 稼働日 2 日

- ・ 新生児健康診断時配布の木製スマホスピーカー
 材料製材を行った。
 製材数は250枚。15mm板材を5mm厚まで加工する工程。
 進捗率は10%。
- ・ かしわ幼稚園・やいたこども園にて
 市内年長児向け、時計づくりWSを
 行った。



 第 3 週 稼働日 日

 第 4 週 稼働日 日
